

撚線機・撚合機 (Strander ・ Laying-up machine)

チューブラー型 (Tubular type)

STP(W)- Series



チューブラー型は使い易さと、プラネタリー型に比べて桁違いの高い生産能力が特長の撚線機です。

しかし撚線機の中で最も全長が長くなるデメリットがあります。

銅、銅合金線は、主に自動車用・ロボット用ケーブルや機器電線等で使われており、ステンレス線は医療用ワイヤー等で、スチール線はワイヤーロープ等で各々使われております。

張力は機械制御式、電気制御式、無線機を用いた HCI-T 張力フィードバック制御システム、レシピ化による制御システムまで、お客様のニーズにお応えしており、ケーブル等の製品仕様により、ボビンの数は、1B (= 1 個)、2B、3B・・・と様々な構成をご提供できます。

カバーは軽量なアルミ材もしくは、重厚なスチール製が選択でき、軸受は油強制潤滑仕様・グリス仕様があります。用途に応じて、プレフォームやポストフォーム、介在装置、点滴装置をオプションにて取り付けることが可能です。弊社の巻取装置と併せてご使用下さい。

型式	チューブラー回転数	サプライボビン
① STP(W)-150A-	(6B)として 2800rpm	罫径φ150 = 6 インチ
② STP(W)-200A-	(6B)として 2200rpm	罫径φ200 = 8 インチ
③ STP(W)-250A-	(6B)として 1800rpm	罫径φ250 = 10 インチ
④ STP(W)-300A-	(6B)として 1500rpm	罫径φ300 = 12 インチ
⑤ STP(W)-400A-	(6B)として 1000rpm	罫径φ400 = 16 インチ

■主仕様

撚ピッチ切替	操作盤タッチパネル上で 1mm 単位に、任意設定が可能です。
撚方向切替	操作盤タッチパネル上で S(右)、Z(左)の設定が可能です。
断線検出	タッチ式 & パルス式 もしくは、タッチ式
装置据付面積と重量	約 12.0m×1.7m 約 6.0ton + 6.0ton + 1.5ton (ベース 3 分割式) (機外サプライ装置、巻取装置、制御盤含まず) STP-400A-6B