

制御機器 (Controlled equipment)

インク粘度管理機器 (Ink viscosity management)

インク循環型 Series



押出ライン上のマーキング装置など、インク粘度を管理するデバイスです。

従来は、作業者の主観やザーンカップによる管理が主体となっていましたが、機械的に管理を行うことで品質の安定を図ります。

●インク循環型攪拌モーター電流値読取式

攪拌機の負荷電流値を利用し、相対的なインク粘度管理を行います。

攪拌機によって希釈液の混合を行います。また、インクの循環回路と冷却機構によりインク温度の上昇を防ぎます。

①循環量	最大 6L/min ※清水循環時
②対応インク粘度	最大約 190cP
③冷却機構	工場チラー水利用式
④攪拌機回転数	100~1400rpm (50/60Hz)
⑤インク自動投入	取付不可

●インク循環型ダイヤフラムポンプパルス検出式

ダイヤフラムポンプの駆動パルスを利用し、相対的なインク粘度管理を行います。

オプションで希釈溶液の自動投入機能や粘度異常によるエラー信号出力等、各種カスタマイズが可能です。

①循環量	最大 20L/min ※清水循環時
②対応インク粘度	最大約 100cP
③冷却機構	別途オプションにて取付可能
④攪拌機回転数	別途オプションにて取付可能
⑤インク自動投入	取付可