

撚線機・撚合機 (Strander ・ Laying-up machine)

ダブルツイストバンチャー型 (Double twist buncher type)

SBP-D Series

SBP-E Series

SBP-(FR)OT Series



SBP-400D



SBP-500D



SBP-610 (630) E



SBP-610 (630) E-FR0T

ダブルツイスト型は撚線機の中で最も高い生産能力を発揮し、コストパフォーマンスが最も高い特徴があります。しかし、デメリットとして使い易さでは最も劣ります。

銅、銅合金線、及びアルミ線の導体撚り用として、主にエレクトロニクス製品用及び、自動車用・ロボット用ケーブルや機器電線等で使われております。

高速で安定した品質を供給するために、フライヤーを含めた全体のバランスとパスを十分に解析・研究し、蓄積されたノウハウからデザインされており、張力は機械制御式、電気制御式、無線機を用いた HCI-B 張力フィードバック制御システム、レシピ化による制御システムまで、お客様のニーズにお応えしております。

用途に応じて、機内キャプスタン計尺やトラバース監視モニターをオプションにて取り付けることが可能です。

また、(前・後) オーバーツイスト装置付の ●SBP-(FR)OT Series もあります。

●SBP-E Series は、引取単独駆動・巻取単独駆動が各々選択できます。

弊社のサプライ装置と併せてご使用下さい。

型式	フライヤー回転数	巻取ポビン
① SBP-300D	3200rpm/6400tpm	鏑径φ300 = 12 インチ
② SBP-400D	3000rpm/6000tpm	鏑径φ400 = 16 インチ
③ SBP-500D SBP-500E	3000rpm/6000tpm	鏑径φ500 = 20 インチ
④ SBP-610 (630) D SBP-610 (630) E	2700rpm/5400tpm	鏑径φ610(φ630) = 24(25) インチ
⑤ SBP-760 (800) D	2000rpm/4000tpm	鏑径φ760(φ800) = 30(32) インチ

■主仕様

撚ピッチ切替	SBP-D チェンジギヤー方式 SBP-E 引取単独モーターに依り、操作盤タッチパネル上で 0.1mm 単位に設定が可能です。
撚方向切替	SBP-D チェンジプリー方式 もしくは、チェンジベベルギヤー方式 SBP-E 操作盤タッチパネル上で S(右)、Z(左)の設定が可能です。
断線検出	タッチ式 & パルス式 もしくは、タッチ式 ※サプライ装置からの断線検出信号を入力することが可能です。
装置据付面積と重量	約 3.4m×1.58m 約 4.5ton SBP-610D SBP-610E