

撚線機・撚合機 (Strander ・ Laying-up machine)

## ダブルツイストバンチャー型 (Double twist buncher type)

SBP-E Series



ダブルツイスト型は撚線機の中で最も高い生産能力を発揮し、コストパフォーマンスが最も高い特徴があります。

しかし、デメリットとして使い易さでは最も劣ります。

銅、銅合金線、及びアルミ線の導体撚り用として、主にエレクトロニクス製品用及び、自動車用・ロボット用ケーブルや機器電線等で使われております。

高速で安定した品質を供給するために、フライヤーを含めた全体のバランスとパスを十分に解析・研究し、蓄積されたノウハウからデザインされております。

張力は機械制御式、電気制御式、無線機を用いた HCI 張力フィードバック制御システム、レシピ化による制御システムまで、お客様のニーズにお応えしており、機内キャプスタン計尺も可能です。

引取単独駆動・巻取単独駆動が各々選択できます。

用途に応じて、トラバース監視モニターをオプションにて取り付けることが可能です。

弊社のサプライ装置と併せてご使用下さい。

| 型式              | フライヤー回転数        | 巻取ポビン                    |
|-----------------|-----------------|--------------------------|
| ① SBP-610(630)E | 2700rpm/5400tpm | 鍔径φ610(φ630) = 24(25)インチ |

|           |  |
|-----------|--|
| 撚ピッチ切替    | 操作盤タッチパネル上で 0.1mm 単位に設定が可能です。                |
| 撚方向切替     | 操作盤タッチパネル上で S(右)、Z(左)の設定が可能です。               |
| 断線検出      | タッチ式 & パルス式<br>※サプライ装置からの断線検出信号を入力することが可能です。 |
| 装置据付面積と重量 | 約 3.60m×1.58m 約 4.5ton SBP-610E              |