

撚線機・撚合機 (Strander ・ Laying-up machine)

スキップ型 (Skip type)

SSkC(W)- Series

SSKP- Series



スキップ型は、チューブラー型と同等でチューブラー型よりもコストパフォーマンスを發揮した撚線機になります。被覆線の集合機用として、主にエレクトロニクス製品用及び、自動車用ケーブルや機器電線等で使われており、1Bでは2ヶ撚機として、大型になればトリプレックス等の電線の撚合用で使われております。

また、スチール線はワイヤーロープ等で各々使われております。

高速で安定した品質を供給するために、フライヤーを含めた全体のバランスとパスを充分に解析・研究し、蓄積されたノウハウからデザインされております。

張力は機械制御式、電気制御式、無線機を用いた HCI-S 張力フィードバック制御システム、レシピ化による制御システムまで、お客様のニーズにお応えしており、ケーブル等の製品仕様により、ポビンの数は、1B (= 1 個)、2B、3B・・・と様々な構成をご提供できます。

用途に応じて、スパークテスターをオプションにて取り付けることや、テーピング装置をラインに組み合わせることも可能です。

弊社のサプライ装置、巻取装置と併せてご使用下さい。

型式	ケージ回転数	サプライポビン・ドラム
① SSkC(W)-400A-	(6B)として 1800rpm	鏑径 φ400 = 16 インチ
② SSkC(W)-500A-	(6B)として 1200rpm	鏑径 φ500 = 20 インチ
③ SSkC-610 (630) B-	(1B)として 2500rpm	鏑径 φ610 (φ630) = 24 (25) インチ
④ SSKP-1600B-	(2B)として 200rpm	鏑径 φ1600 = 63 インチ

■主仕様

撚ピッチ切替	操作盤タッチパネル上で 0.1mm 単位に、任意設定が可能です。		
撚方向切替	操作盤タッチパネル上で S(右)、Z(左)の設定が可能です。		
断線検出	タッチ式 & パルス式 もしくは、タッチ式		
装置据付面積と重量	約 9.32m × 1.38m	約 5.0ton + 1.5ton (ベース 2 分割式)	SSkC-400A-6B
	約 3.89m × 1.43m	約 3.9ton (制御盤含まず)	SSkC-630B